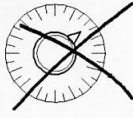


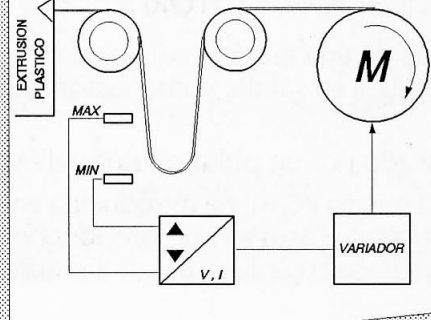
SUSTITUCION de POTENCIOMETROS de CONSIGNA por robustos PULSADORES



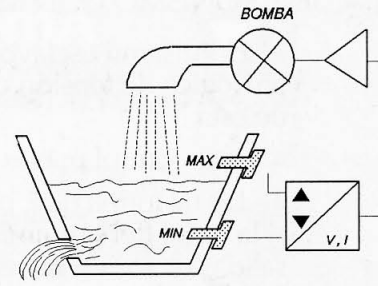
* Con indicación de la variable del proceso *

CONTROL de VANO en salida de EXTRUSION DE PLASTICO

* Con detectores de máx / mín

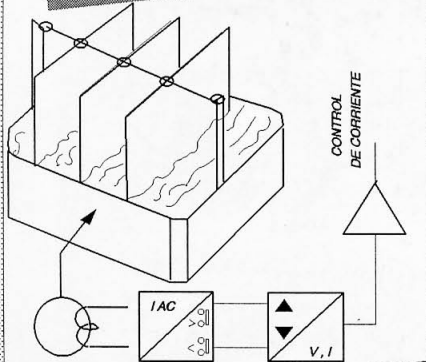


CONTROL CONTINUO de LLENADO con SALIDA VARIABLE de LIQUIDO

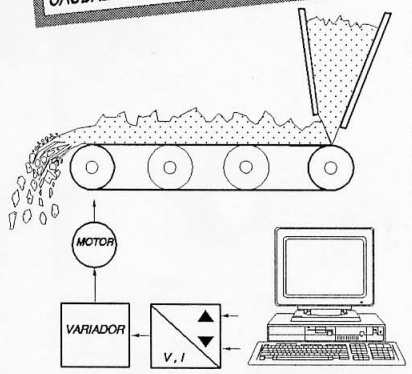


CONTROL DE CORRIENTE EN BAÑOS GALVANICOS

CONTROL DE CORRIENTE

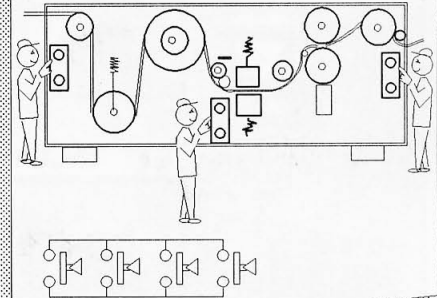


CONTROL DE REGULACION DE CAUDAL EN CINTAS TRANSPORTADORAS



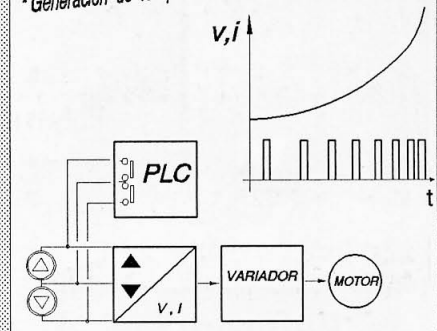
CONTROL DE CONSIGNAS SIMULTANEAMENTE desde DISTINTOS PUESTOS

* Mando por pulsadores en paralelo *

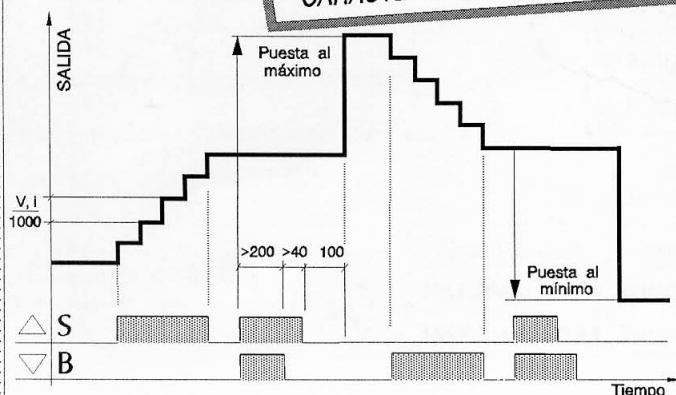


CONTROL de CONSIGNA de VELOCIDAD A través de señal DIGITAL de AUTOMATA

* Generación de rampas de aceleración / deceleración



CARACTERISTICAS DE TIEMPOS



tm	Tiempo mínimo del impulso en la entrada		40ms
Respuesta a un impulso continuo en una entrada		Lento	Rápido
La salida cambia en una milésima parte cada:		0,2 - 1,3s	50ms

PUESTA al MAXIMO / MINIMO

Actuando simultáneamente sobre las 2 entradas (mín 200 ms) y desactivando primeramente BAJAR / SUBIR permaneciendo la otra durante al menos 40ms

La salida alcanzará el valor final a los 100 ms

Indicación de Variación de la salida mediante LED