

Presentación MAXVU



MAXVU

Ventajas

MAXVU Ventajas

Controlador de temperatura 48 x 48 mm.

- **Consiga mayores cotas de eficiencia** gracias a su pantalla mejorada.
- **Ahorre tiempo de instalación** con la función de configuración simplificada.



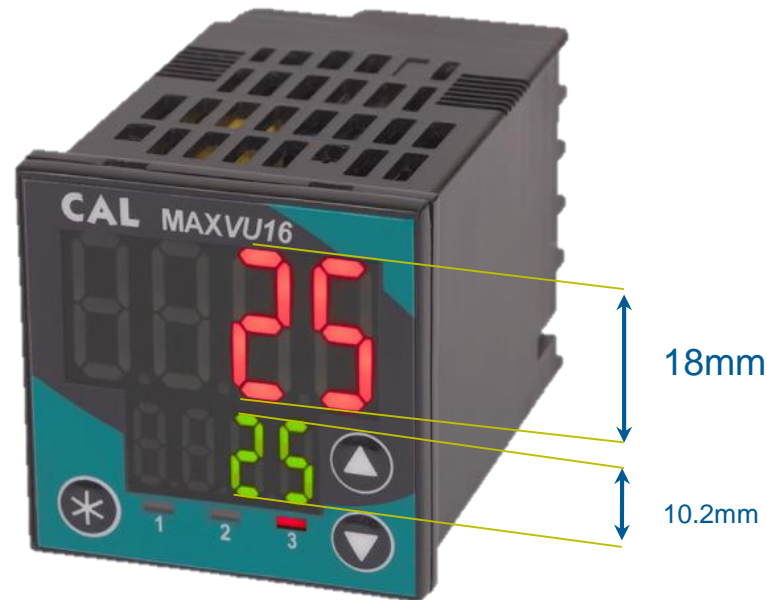
MAXVU Diseño de IPM exclusivo



- Nueva disposición del teclado
 - Teclas dispuestas hacia abajo/arriba de forma lógica para ajustar la temperatura
- Tamaño de la pantalla maximizado
 - Dígitos de la pantalla superior un 80 % más grande
 - Dígitos de la pantalla inferior un 27 % más grande

MAXVU Alta visibilidad

- Pantalla clara y visible a cualquier distancia
 - Diseño exclusivo que maximiza la zona de la pantalla



MAXVU Alta visibilidad

- Pantalla clara y visible a cualquier distancia
 - Diseño exclusivo que maximiza la zona de la pantalla



MAXVU Alta visibilidad

- Pantalla clara y visible a cualquier distancia
 - Diseño exclusivo que maximiza la zona de la pantalla
- Amplio ángulo de visualización con buen rendimiento a la luz del sol



MAXVU

- Dígitos más grandes
- Buen contraste
- Visualización clara desde cualquier ángulo

Otro controlador de gama baja

- Colores difuminados
- Contraste deficiente
- Ángulo de visualización limitado

MAXVU Configuración rápida: menú conciso

La mayoría de las aplicaciones requieren muy pocos ajustes:

- Los ajustes de configuración más habituales tienen un menú conciso.
- Los valores predeterminados disponibles son probablemente los que más necesiten los usuarios.
- Pueden realizarse otros ajustes habituales con el menor número de pasos.
- La configuración puede realizarse en 60 segundos para numerosas aplicaciones.

Menú de configuración conciso
Setup mode lock code
Input Type (Tipo de entrada) – valor predeterminado: k
Input Units (Unidades de entrada) – valor predeterminado: C
Process Display Resolution (Resolución de pantalla de procesos) – valor predeterminado: 8888
Scale Upper Limit (Límite superior de escala) (solo para entradas de linealidad)
Scale Lower Limit (Límite inferior de escala) (solo para entradas de linealidad)
Output 1 Usage (Uso de salida 1) – valor predeterminado: heat
Output 2 Usage (Uso de salida 2) – valor predeterminado: AL1 high
Output 3 Usage (Uso de salida 3) – valor predeterminado: AL2 low
Alarm 1 Adjust (Ajuste de alarma 1)
Alarm 2 Adjust (Ajuste de alarma 2)
Setpoint Adjust (Adecuación del punto de ajuste)
Automatic Tuning Select (Selección de sintonización automática)

Termopar J

Termopar K

P100

Otros tipos de sensor

MAXVU Configuración en 60 segundos

WEST
Control Solutions

MAXVU set up in 60 seconds




Checklist:

- Sensor input J-Type Thermocouple
- Temperature units degrees C (default)
- No decimal places (default)
- Output 1 heating (default)
- Output 2 cooling (modify)
- Output 3 alarm 1 (modify; default = high)
- Set alarm 1 setpoint
- Skip alarm 2 (not needed)
- Set main setpoint
- Run pre-tune
- Return to operations mode

1:21 / 1:29

WEST
Control Solutions

MAXVU set up in 60 seconds




Checklist:

- Sensor input J-Type Thermocouple
- Temperature units degrees C (default)
- No decimal places (default)
- Output 1 heating (default)
- Output 2 cooling (modify)
- Output 3 alarm 1 (modify; default = high)
- Set alarm 1 setpoint
- Skip alarm 2 (not needed)
- Set main setpoint
- Run pre-tune
- Return to operations mode

0:21 / 1:29

WEST
Control Solutions

MAXVU set up in 60 seconds



Checklist:

- Sensor input J-Type Thermocouple
- Temperature units degrees C (default)
- No decimal places (default)
- Output 1 heating (default)
- Output 2 cooling (modify)
- Output 3 alarm 1 (modify; default = high)
- Set alarm 1 setpoint
- Skip alarm 2 (not needed)
- Set main setpoint
- Run pre-tune
- Return to operations mode

1:06 / 1:29

WEST
Control Solutions

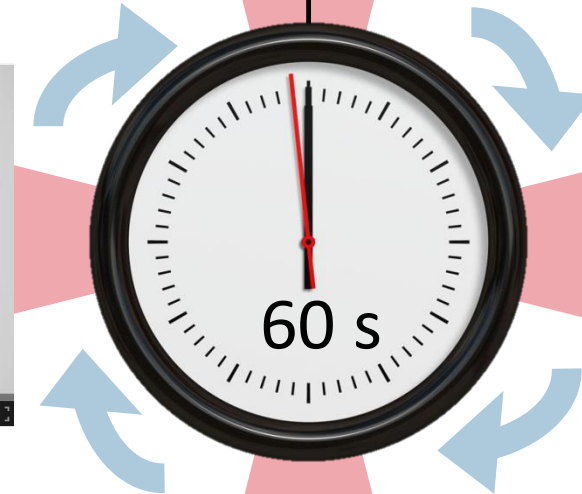
MAXVU set up in 60 seconds



Checklist:


- Sensor input J-Type Thermocouple
- Temperature units degrees C (default)
- No decimal places (default)
- Output 1 heating (default)
- Output 2 cooling (modify)
- Output 3 alarm 1 (modify; default = high)
- Set alarm 1 setpoint
- Skip alarm 2 (not needed)
- Set main setpoint
- Run pre-tune
- Return to operations mode

0:36 / 1:29



WEST
Control Solutions

MAXVU set up in 60 seconds



Checklist:

- Sensor input J-Type Thermocouple
- Temperature units degrees C (default)
- No decimal places (default)
- Output 1 heating (default)
- Output 2 cooling (modify)
- Output 3 alarm 1 (modify; default = high)
- Set alarm 1 setpoint
- Skip alarm 2 (not needed)
- Set main setpoint
- Run pre-tune
- Return to operations mode

0:51 / 1:29

<http://goo.gl/fQ4ZPG>



WEST
Control Solutions

MAXVU

Características

MAXVU Información general



Formato	1/16 DIN (48 x 48 mm.)
Entrada	Termopar, PT100 y linealidad en CC
Salidas	2 o 3 salidas; SSR o relé
Comunicaciones	De serie: puerto de configuración; opcional: Modbus RTU RS485
Profundidad	67 mm
Pantalla	4 dígitos, pantalla superior de 18 mm y pantalla inferior de 10,2 mm
Superficie y teclado	Membrana con 3 teclas
Indicadores	Estado de salida
Programación	Teclas frontales o herramienta de programación de software

MAXVU Características

Funciones de usuario

- Menú secundario de parámetros de usuario en el menú User (Usuario)
- Modo de punto de ajuste directo: cambio del punto de ajuste con tan solo pulsar abajo o arriba

Alarmas

- 2 alarmas: mínima/máxima y desviación/banda
- Enganche y no enganche

Calibración

- Calibración de un único punto o 2 puntos

Restablecimiento

- Restablecimiento de todos los valores predeterminados



MAXVU Características

Secuencia de retraso, aumento y parada

- Temporizador de retraso: se inicia al encenderse el instrumento o si se ha habilitado el control
- Funcionamiento constante o programado en el punto de ajuste

Versión de extrusión

- Enfriamiento no lineal
- Indicadores LED de calor, frío y alarma

Sintonización automática

- Presintonización o sintonización en el punto de ajuste

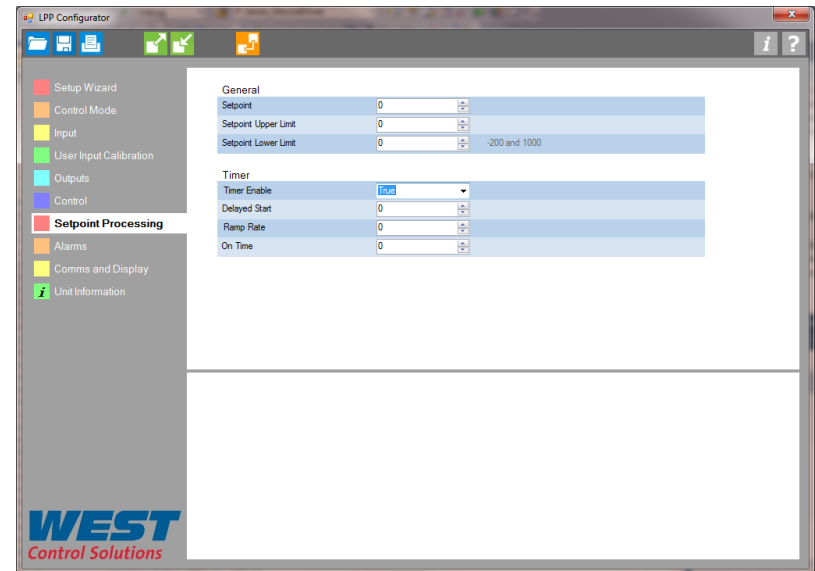
Puerto de configuración

- Configuración con el software de MAXVU



MAXVU Software de configuración

- Configuración de PC mediante el puerto de configuración o comunicaciones RS485
- Herramienta de configuración con diseño de pestañas dispuestas de forma lógica
- Asistente de configuración para realizar configuraciones rápidas y sencillas
- Tablas con menús desplegable
- Panel de ayuda con descripciones dinámicas de cada parámetro
- Compatibilidad con varios idiomas (incluido el chino)



MAXVU Código de referencia

MV - xx x x - x x x x - 2 x U 0

Formato

48 x 48 mm (1/16 DIN)

16

96 x 48 mm (1/8 DIN)

08

Versión

Estándar

0

Extrusión

E

Tensión de suministro

De 110 a 240 V CA

M

24 V CA/CC

L

Salidas

Salida 1

Salida 2

Salida 3

SSR

SSR

Ninguna

A A 0

SSR

Relé

Ninguna

A R 0

Relé

Relé

Ninguna

R R 0

SSR

SSR

Relé

A A R

SSR

Relé

Relé

A R R

Relé

Relé

Relé

R R R

Idioma del manual

1 Inglés

2 Francés

3 Alemán

4 Italiano

5 Español

6 Chino

Ranura de opción 2

0 Ninguna

C Comunicaciones RS485



WEST
Control Solutions

MAXVU

Aplicaciones

MAXVU Aplicaciones de OEM

Envasado



Recintos calientes



Alimentos y bebidas



Extrusión de plástico y caucho



Procesos de calentamiento generales



MAXVU Envasado



Aplicación: selladores de bandejas y bolsas

Detalles

- 1 o 2 controladores para barras de sellado calientes.
- Suele utilizarse un temporizador para la acción de sellado programada (CAL ETM).

Procesos similares

- Unión de costuras en productos textiles
- Calcomanías en camisetas

<http://youtu.be/6q6Dgb6Kl1k>



https://www.youtube.com/watch?feature=player_embedded&x-yt-ts=1421914688&x-yt-cl=84503534&v=Bi9_mg3ozvl

Aplicación: templado de chocolate

Detalles

- El chocolate en su estado natural es duro y quebradizo. Para que sea más fácil de ingerir, realice en él un proceso de templado para volverlo más suave y desmenuzable.
- Controlador de único bucle y sensor de termopar para calentar el chocolate a unos 45 °C y luego reducir la temperatura a 32 °C.

MAXVU

