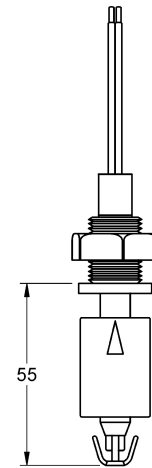
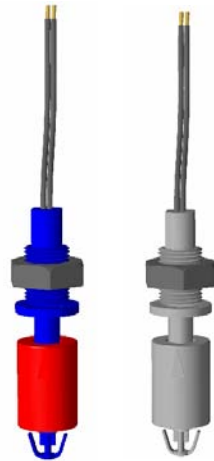


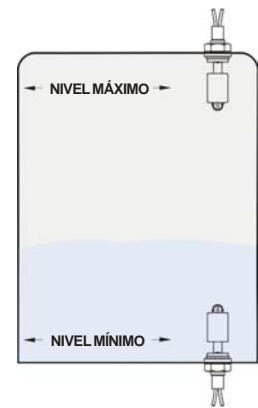
IMN 50 NY V / IMN 50 PP V

INTERRUPTOR MAGNÉTICO DE NIVEL



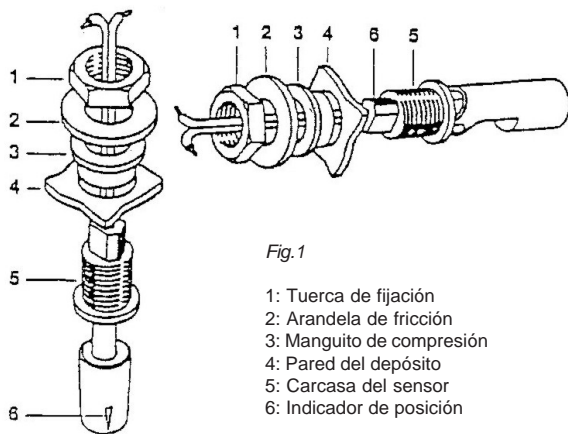
| | | | | |
|--------------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| General | Principio de funcionamiento | Los sensores magnéticos de nivel IMN están basados en la acción de unos interruptores <i>reed</i> situados en el interior del tubo, que se activan mediante un imán alojado en el interior del flotador y que se desplaza debido al empuje del líquido. | | |
| | Aplicación | <ul style="list-style-type: none"> Para la detección de un único punto de nivel en líquidos. Utilizado en maniobras de llenado, vaciado, alarma de sobrellenado, etc. | | |
| Cabezal | Conexión eléctrica | Mediante cable de dos conductores. | | |
| | Longitud | 0,5 m | | |
| | Material cable (Temperatura) | PVC (70 °C) | | |
| Cuerpo | Tubo guía | Ø9 mm. Nylon 6.6 o PP | | |
| | Carrera del flotador | 12 mm | | |
| | Temperatura | -30..+80 °C (IMN 50 NY V) / -30..+60 °C (IMN 50 PP V) | | |
| | Posición de montaje | Vertical, ±15° | | |
| | Protección | IP65. Encapsulado con resina epóxica. IP68 (Parte sumergida) | | |
| Conexión a proceso | | IMN 50 NY V | IMN 50 PP V | |
| | Material | Nylon 6.6 (azul) | PP (gris) | |
| | Rosca | M16x2 | | |
| | E (mm) | 13 | | |
| | LR (mm) | 20 | | |
| | LCP (mm) | 3 | | |
| Flotadores | | IMN 50 NY V | IMN 50 PP V | |
| | Material | Nylon 6.6 (azul o rojo) | PP (gris) | |
| | Dimensión (mm) | Ø 21x30 | | |
| | Presión (kg/cm²) | 3 | | |
| | Densidad (g/cm³) | e > 0,85 | e > 0,8 | |
| Contactos | Clase | 15 WVA / 250 VCA/CC-0,3A | | |
| | Tipo | Invertiendo la posición del flotador, el contacto puede ser NA o NC | | |
| | Situación | | | |
| Código de pedido | | IMN 50 NY V / IMN 50 PP V | | |

Ejemplos de instalación



Montaje EXTERNO

- Taladrar un agujero de 23 mm de diámetro en la pared del depósito.
- Quitar las rebabas del agujero y asegurar que las dos caras estén lisas para evitar daños en la arandela o junta de cierre.
- Retirar con cuidado la atadura de los cables del sensor.
- Introducir el manguito de compresión, la arandela antifricción y la tuerca de fijación en el conjunto de la carcasa del sensor (fig.1) y girar la tuerca de fijación hasta que el manguito empiece a deformarse.
- Con el indicador de orientación posicionado correctamente, deslizar el conjunto del sensor en el agujero del depósito hasta que el manguito de compresión llegue a la pared del depósito.
- Manteniendo en posición el conjunto del sensor por su extremo posterior apretar con cuidado la tuerca de fijación hasta un par máx. de 2.67 Nm.
- Después de la comprobación del manguito y de la posición del sensor, se puede proceder a conectarlo al circuito de control del sistema.



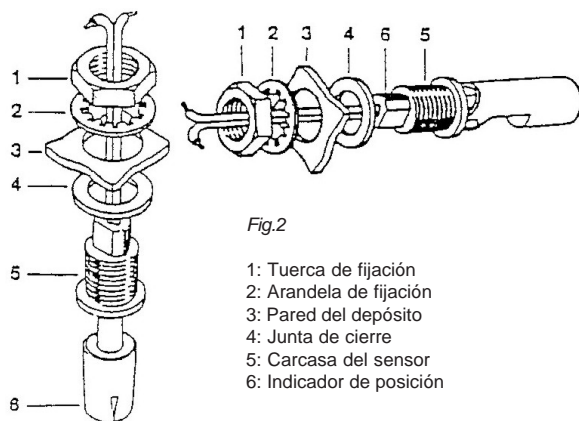
Espesor máximo de la pared: 10 mm.

Inversión de la acción de conmutación:

- **Modelos horizontales:** Girar 180° la posición del sensor observando el indicador de posición.
- **Modelos verticales:** Comprimir los brazos del tope y sacar el flotador, invertir su posición y volverlo a montar.

Montaje INTERNO

- Taladrar un agujero de 16,5 mm de diámetro en la pared del depósito.
- Quitar las rebabas del agujero y asegurar que las dos caras estén lisas para evitar daños en la arandela o junta de cierre.
- Retirar con cuidado la atadura de los cables del sensor y montar la arandela o junta de cierre en la carcasa del sensor.
- Introducir desde la parte interior los cables por el agujero del depósito cuidando de no dañar la arandela o junta, posicionarla correctamente contra la pared interior del depósito y el aro del conjunto de la carcasa del sensor (fig.2).
- Colocar por el exterior del depósito la arandela de seguridad y la tuerca de fijación a través de los cables y posicionar el conjunto de la carcasa del sensor en la posición correcta para su apriete.
- Después de asegurar que la señal de posición y que la arandela o junta están situadas correctamente, apretar la tuerca de fijación hasta un par máximo de 4 Nm.
- Después de la comprobación de la junta y la posición del sensor, se puede proceder a conectarlo al circuito de control del sistema.



Espesor máximo de la pared: 4 mm.

Inversión de la acción de conmutación:

- **Modelos horizontales:** Girar 180° la posición del sensor observando el indicador de posición.
- **Modelos verticales:** Comprimir los brazos del tope y sacar el flotador, invertir su posición y volverlo a montar.