

Caudalimetro utilizable con líquidos conductivos (mayor de  $0,5 \mu\text{s/cm}^2$ ), son de tipo “no intrusivo” por lo que son muy adecuados para la mayoría de industrias alimentarias, al facilitar su limpieza con equipo CIP. Asimismo se emplean en industrias que utilizan líquidos conductivos con sólidos en suspensión. Ofrecen una medición precisa, se suministran con cabezal electrónico con display IP65. Opción del material del cuerpo en CS (acero carbono) o inoxidable.

Ampliamente utilizables en industria del automovil, minera, química, farmaceutica, alimentación, tratamiento de aguas, etc...



## CX-EMFM

### Características técnicas:

Aplicación:	Líquidos conductivos
Alimentación:	24VDC o 86-220VAC
Salida:	4-20mA + Pulsos
Rango:	Depende del modelo
Precisión:	0,5%
Temperatura trabajo:	5°C a 55°C
Presión: nominal PN:	6, 10, 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250 y 420 Bar
Montaje:	Bridas estándar DN6 a DN2000
Comunicación:	RS485 Modbus y Hart (opcionales)
Display:	Cristal liquido 8 elementos, unidades $\text{m}^3$ o litros
Cabezal electrónico:	Insertado o remoto (IP65)
Dirección fluido:	avance o retroceso



Opciones del material del conducto: Plastico Ne, FEP o PTFE.

Opciones del material del sensor: inoxidable SS316L, Titanio, aleación Hoag B, Aleación Hoag C, tantalio o carburo de tungsteno.

### Ejemplos de aplicaciones:

